

# ARGE Kunstrad Baden-Württemberg

## Generalausschreibung zum Baden-Württemberg-Kunstrad-Cup der Juniorinnen, Junioren, Schülerinnen und Schüler 2018

Der „**BW-Kunstrad-Cup**“ ist eine Wettkampfserie zur Förderung des Kunstradsports innerhalb der ARGE Baden-Württembergischer Radsportverbände.

Zur Teilnahme und Durchführung sind die Bestimmungen der Sportordnung, das Internationale Reglement "Kunstradsport", die nachfolgende Generalausschreibung und das Veranstalter-Pflichtenheft maßgebend.

Zur Gesamtwertung zählen die drei besten Ergebnisse der jeweils vier Wettkämpfe.

### **Disziplinen und Altersklassen**

- 1er-Kunstradfahren Juniorinnen / Junioren
- 2er-Kunstradfahren Juniorinnen / Junioren
- 1er-Kunstradfahren Schülerinnen U15 / Schüler U15
- 2er-Kunstradfahren Schülerinnen / Schüler (ohne Klassenteilung)

### **Wettbewerbe**

Baden-Württ. Meisterschaft der Junioren	25. Februar 2018
Württ.-, bzw. Badische Meisterschaft der Schüler	06. Mai 2018
BW-Kunstrad-Cup in Wallbach (Junioren)	18. Februar 2018
BW-Kunstrad-Cup in Trillfingen	18. März 2018
BW-Kunstrad-Cup in Denkendorf	22. April 2018
BW-Kunstrad-Cup in Friedrichshafen (Schüler)	13. Mai 2018

### **Qualifikations-Mindestpunktzahlen**

In Anlehnung an das angepasste Bonussystem zur Qualifikation in den D-Perspektiv- / D-Anschlusskader werden die folgenden **aufgestellten** Punktzahlen als Startzulassung festgelegt:

1er-Kunstoffahren Junioren/Juniorinnen	95 Punkte
1er-Kunstoffahren Schüler U15/Schülerinnen U15	60/65 Punkte
2er-Kunstoffahren Junioren/Juniorinnen	70 Punkte
2er-Kunstoffahren Schüler/Schülerinnen	40 Punkte

### **Aufsicht**

Die sportliche Aufsicht liegt beim jeweiligen Ausrichter.  
Die sportliche Oberaufsicht obliegt dem Fachwart Kunstradsport.

# **Generalausschreibung „Verbandspokal“ im Kunstradsport 2018**

Im Rahmen des BW-Kunstrad-Cup wird im 1er-Kunstradfahren der Verbandspokal für die Schülerinnen und Schüler der Klasse U13 / U11 ausgetragen (Gemeinsame Klasse).

Für die Durchführung gelten dieselben Regularien wie für den BW-Kunstrad-Cup.

**Wettbewerbe:** wie beim BW-Cup für die Schülerklassen.

## **Qualifikations-Mindestpunktzahlen**

Entsprechend wie beim BW-Cup nachstehend **aufgestellte** Punktzahlen

1er-Kunstoffahren	Schüler U13 / U11	55 Punkte
1er-Kunstoffahren	Schülerinnen U13 / U11	60 Punkte

# ARGE Kunstrad in Baden-Württemberg

## Ausschreibung BW-Cup-Wettbewerbe und Verbandspokal 2018

(gleichzeitig D-Perspektiv- und D-Anschlusskader-Qualifikation)

**Wettbewerbe:** 1er-Kunsthahen Schüler und Schülerinnen Klassen U15 und U13/ U11, Junioren und Juniorinnen.

2er-Kunsthahen Schüler und Schülerinnen, Junioren und Juniorinnen.

**Teilnahmeberechtigt** sind alle Sportler und Sportlerinnen, welche die Punktzahlen entsprechend der Generalausschreibung aufgestellt haben.

**Startgeld:** 1er-Wettbewerbe EUR 4,00

2er-Wettbewerbe EUR 8.00

**Meldungen:** per webo; falls nicht möglich als pdf oder Papierform mit Rücksendeadresse

**Termin 1:** 18. Februar 2018 (nur Junioren)

Ausrichter: RSV Wallbach

Ort und Zeit: Flößerhalle, Steinenstr.20, 79713 Bad Säckingen-Wallbach, Beginn ca. 10:00 Uhr,

1 Wettkampf- und 1 Trainingsflächen.

Meldungen: bis spätestens 28. Januar 2018 an

Claudia Lais

E-Mail: ClaudiaLais@gmx.de

**Termin 2:** 18. März 2018 (Schüler und Junioren)

Ausrichter: RV Trillfingen

Ort und Zeit: Witthau-Halle, Oberstadtstraße 70, 72401 Haigerloch,

Beginn ca. 10.00 Uhr:

2 Wettkampf- und 2 Trainingsflächen.

Meldungen: bis spätestens 25. Februar 2018 an

Renate Beck

E-Mail: Juergen-Beck@t-online.de

**Termin 3:** 22. April 2018 (Schüler und Junioren, für Junioren = Finale)

Ausrichter: RKV Denkendorf

Ort und Zeit: ASS-Sporthalle, Lenaustraße 5, 73770 Denkendorf,

Beginn ca. 10.00 Uhr:

2 Wettkampf- und 2 Trainingsflächen

Meldungen: bis spätestens 01. April 2018 an

Martin Thiele

E-Mail: martin.thiele@teamtrainer.org

**Termin 4:** 13. Mai 2018 (Finale der Schüler)

Ausrichter: RRMV Friedrichshafen

Ort und Zeit: Alte Festhalle, Scheffelstr. 16, 88046 Friedrichshafen,

Beginn ca. 10.00 Uhr

1 Wettkampffläche und 1 Trainingsfläche

Meldungen: bis spätestens 22. April 2018 an

Hermann Brugger

E-Mail: hermann.brugger@web.de